



B 50GSM Wiertarka kolumnowa / 400V

- Ciężka, masywna wersja żeliwna
- Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- Wysoka dokładność ruchu obrotowego dzięki hartowanemu i szlifowanemu wrzecionu głównemu
- Dwustopniowy silnik napędowy
- Automatyczne smarowanie koła zębatego poprzez pompę olejową
- Mechanizm do gwintowania
- Zamykany wyłącznik główny i wyłącznik ochronny silnika
- Lampa wbudowana we wrzecienniku

Model	B 50GSM
Nr artykułu	3034500
Dane techniczne	
Napięcie elektryczne	400 v / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	3,0 / 2,4 kW
Moc silnika pompy chłodziwa	40 W
Wydajność wiercenia	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 50 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 45 mm
Gwintowanie w stali (S235JR)	M 24
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	230 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 4
Odległość wrzeciona od kolumny	375 mm
Automatyczny posuw tulei	6 stopni, 0,05-0,3 mm/obr
Prędkości obrotowe	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	54 - 2.090 min-1
Liczba stopni	18 stopni
Stół wiertarski	
Powierzchnia robocza stołu wiertarskiego długość x szerokość	600 x 600 mm
Szerokość rowka teowego	18 mm
Maksymalne obciążenie stołu wiertarskiego	300 kg
Przechył / Obrót stołu roboczego	± 90°
Odstęp wrzeciono - stół wiertarski	max. 800 mm
Podstawa maszyny	
Powierzchnia robocza podstawy dł. x szer.	600 x 520 mm
Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw	18 mm / 2 / 280 mm
Odstęp wrzeciono - podstawa maszyny	max. 1 300 mm
Wymiary	
Średnica kolumny	Ø 200 mm

Dł. x szer. x wys.	985 x 775 x 2 460 mm
Ciężar całkowity	950 kg

Wyposażenie standardowe:

- Uchwyt wiertarski samozaciskowy (1 - 16 mm)
- Stożek Morse'a MK 4
- Rowki teowe

Akcesoria	Nr artykułu
Uchwyt wiertarski bezpośredniego mocowania MK 4 / 1 -16 mm	3050574
Tuleje redukcyjne MK 4 - MK 3	3050664
Wiertła spiralne HSS ze stożkiem Morse'a MK 3	3051003
Stożek Morse'a MK 4 - B16	3050661
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 16	3352019
Uchwyt do gwintownika M5-M12	3352042