



## HBP 40 - Hydrauliczna pozioma prasa gnąca z kontrolą NC

- Umożliwia precyzyjne gięcie rur oraz materiałów pełnych
- Trwała konstrukcja narzędzi z hartowanej stali
- Oparta na sterowaniu manualnym za pomocą dwóch pedałów nożnych (dojazd-odjazd)
- Z możliwością programowania automatycznego dojazdu oraz odjazdu narzędzia gnącego
- Łatwa wymiana narzędzia za pomocą uchwytu szybkozmiennego
- Moduł pedała nożnego wyposażony w cyfrowy wyświetlacz oraz przycisk Emergency stop

Model	HBP 40
Nr art.	3812540
Siła nacisku max.	40 t
Objętość zbiornika oleju	40 l
Giętkość materiału do gięcia	250 x 24 mm
Materiał rury	60 x 5 mm
Skok max.	285 mm
Średnica	80 mm
Wysokość narzędzia	250 mm
Prędkość robocza	10 mm/s
Prędkość powrotu	10 mm/s
Długość stołu	660 mm
Szerokość stołu	1250 mm
Wysokość robocza	930 mm
Moc silnika	4 kW
Długość	1250 mm
Szerokość / głębokość	650 mm
Wysokość	1250 mm
Waga	1050 kg

### Zakres dostawy HBP 40:

- Stempel 68°;  
Wys. = 150 mm; R = 6 mm
- Szybkowymienny segment 60°;  
Wys. = 150 mm; V = 60 mm
- Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym
- Ogranicznik boczny 300 mm

<b>Akcesoria dodatkowe:</b>	
Rama do gięcia i uchwyt przeciwny do narzędzi do gięcia rur	3888060

Segment gięcia żeliwa szarego 3/8 "	3888061
Segment do gięcia żeliwa szarego 1/2 "	3888062
Segment gięcia żeliwa szarego 3/4 "	3888063
Segment gięcia żeliwa szarego 1 "	3888064
Segment gięcia żeliwa 1 1/4 "	3888065
Segment gięcia żeliwa szarego 1 1/2 "	3888066
Segment gięcia żeliwa szarego 2 "	3888067
<b>Hartowane i szlifowane narzędzia do gięcia (dla HBP 40)</b>	
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 1 mm	3888301
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 5 mm	3888302
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 10 mm	3888303
Stempel 30°, H = 250 mm, R = 5 mm	3888304
Trzpień do gięcia 25 x 25 mm - nośność 6 t / m	3888305
Trzpień do gięcia 30 x 30 mm - nośność 10 t / m	3888306
Trzpień do gięcia 40 x 40 mm - nośność 25 t / m	3888307
Trzpień do gięcia 50 x 50 mm - nośność 45 t / m	3888308
Szybka zmiana segmentów multi 85°, H = 250 mm V = 16/22/35/50 mm, max. gr materiału 4 mm	3888320
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 250, V = 63 mm	3888321
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 250, V = 80 mm	3888322
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 250, V = 100 mm	3888323
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 250, V = 125 mm	3888324
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 250, V = 160 mm	3888325
Szybkozmienny segment gnący 45°, H = 250, V = 50 mm	3888326
<b>Narzędzie do gięcia dla płaskiego materiału (dla HBP 40)</b>	
Rama do gięcia i przeciwwaga	3888350
Narzędzie do gięcia płaskiego materiału, w tym śruby i podkładki dla materiału 4/6/8 mm	3888351
<b>Narzędzia do prostowania (dla HBP 40)</b>	
Prostowanie pręta ok. 800 mm z zaczepem i stempelkiem prostującym	3888355