



HPS - Kombinowane hydrauliczne nożyce do profili stalowych / dziurkowniki

- Stacja wylączania, nożyce do płaskowników, nożyce do kątowników stalowych, nożyce od profili stalowych, od HPS 45S ze stacją przycinania
- Seria DS z dwoma silownikami roboczymi i dwoma pedałami do równoczesnej pracy stacji wylączania i nożyc profili stalowych
- Bezstopniowa regulacja długości skoku Opcjonalny większy występ stacji wylączania 620mm, dostępny od HPS 55DS
- Ciężka i stabilna konstrukcja spawana
- Od HPS 45S seryjnie z nożem do przycinania
- Z dynamicznym silnikiem 400V
- Opcjonalnie noże do przycinania w kształcie V, większe urządzenie wylączające i większy występ stacji wylączającej na zamówienie
- Dwustopniowy pedał do trybu impulsowego

| Dane techniczne | HPS 40S | HPS 45S | HPS 60S | HPS 55DS | HPS65DS | HPS85DS | HPS 115DS | HPS 175DS |
|---------------------------------------|--------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Nr art. | 3819040 | 3819045 | 3819060 | 3819055 | 3819065 | 3819085 | 3819115 | 3819175 |
| Stacja wylączania Nacisk | 40 t | 45 t | 60 t | 55 t | 65 t | 85 t | 115 t | 175 t |
| Ø w blachach maks. grubości** | Ø 20 x 15 mm | Ø 22 x 15 mm | Ø 28 x 15 mm | Ø 20 x 20 mm | Ø 26 x 20 mm | Ø 33 x 20 mm | Ø 34 x 26 mm | Ø 40 x 32mm |
| | Ø 30 x 10 mm | Ø 38 x 8 mm | Ø 38 x 11 mm | Ø 40 x 10 mm | Ø 57 x 10 mm*** | Ø 57 x 10 mm*** | Ø 55 x 16 mm*** | Ø 57 x 22 mm*** |
| Występ | 175 mm | 175 mm | 220 mm | 255 mm | 305 mm | 355 mm | 355 mm | 625 mm |
| Skok | 50 mm | 50 mm | 55 mm | 60 mm | 55 mm | 80 mm | 80 mm | 80 mm |
| Skok / min. | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 22 |
| Wysokość robocza dziurkownika | 970 mm | 935 mm | 955 mm | 1030 mm | 1030 mm | 1080 mm | 1110 mm | 1130 mm |
| Nożyce do prętów stalowych | | | | | | | | |
| Okrągłych/prostokątnych w mm | 0 30 / 25 | 0 30 / 25 | 0 40 / 35 | 0 40 / 40 | 0 45 / 45 | 0 50 / 50 | 0 55 / 50 | 0 65 / 50 |
| Nożyce do kątowników stalowych | | | | | | | | |
| 90° cięcie w mm | 80 x 80 x 8 | 100 x 100 x 10 | 120 x 120 x 12 | 120 x 120 x 12 | 120 x 120 x 12 | 150 x 150 x 15 | 150 x 150 x 15 | 200 x 200 x 15 |
| 45° cięcie w mm | 50 x 6 mm | 70 x 6 | 80 x 8 | 70 x 10 | 70 x 10 | 80 x 8 | 80 x 10 | 80 x 10 |
| Wysokość robocza | 1100 mm | 1140 mm | 1155 mm | 1130 mm | 1140 mm | 1200 mm | 1215 mm | 1130 mm |
| Nożyce do blachy | | | | | | | | |
| Maks. grubość materiału | 200 x 13 mm | 200 x 15 mm | 200 x 20 mm | 200 x 20 mm | 300 x 20 mm | 380 x 20 mm | 380 x 25 mm | 380 x 30 mm |
| Maks. rozmiar materiału | 300 x 6 mm | 300 x 12 mm | 300 x 15 mm | 300 x 15 mm | 375 x 15 mm | 480 x 15 mm | 600 x 15 mm | 600 x 20 mm |

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------|
| Długość noża | 356 mm | 316 mm | 317 mm | 317 mm | 380 mm | 482 mm | 610 mm | 610 mm |
| Cięcie kątowe | 80 x 10 mm | 80 x 10 mm | 80 x 10 mm | 80 x 15 mm | 100 x 15 mm | 120 x 15 mm | 120 x 15 mm | 120 x 15 mm |
| Wysokość robocza | 980 mm | 935 mm | 955 mm | 900 mm | 900 mm | 940 mm | 935 mm | 810 mm |
| Stacja przycinania | | | | | | | | |
| Maks. grubość materiału | - | 8 mm | 10 mm | 10 mm | 10 mm | 13 mm | 13 mm | 16 mm |
| Szerokość | - | 35 mm | 42 mm | 45 mm | 45 mm | 52 mm | 60 mm | 60 mm |
| Głębokość | - | 75 mm | 100 mm | 90 mm | 90 mm | 100 mm | 100 mm | 100 mm |
| Moc silnika | 3 kW | 4 kW | 4 kW | 5,5 kW | 5,5 kW | 7,5 kW | 11 kW | 11 kW |
| Podłączenie elektryczne | 400V/50 Hz | 400V/50 Hz | 400V/50 Hz | 400V/50 Hz | 400V/50 Hz | 400V/50 Hz | 400V/50 Hz | 400V/50 Hz |
| Ciężar netto | 580 kg | 1165 kg | 1440 kg | 1520 kg | 1600 kg | 2315 kg | 2920 kg | 6000 kg |
| Wymiary w mm | 1100x800x1520 | 1430 x 950 x 1780 | 1520 x 950 x 1780 | 1500 x 950 x 1880 | 1700 x 950 x 1880 | 1920 x 950 x 2040 | 2040 x 950 x 2180 | 2730x1150x2280 |
| Wyposażenie opcjonalne | | | | | | | | |
| Występ | - | - | - | 620 mm | 620 mm | 620 mm | 620 mm | - |
| Noże do profili U-I | 76 x 38 mm | 80 x 45 mm | 80 x 45 mm | 120 x 58 mm | 120 x 58 mm | 160 x 74 mm | 200 x 90 mm | 300 x 125 mm |
| Noże do profili T | 38 x 6 mm | 40 x 5 mm | 80 x 9 mm | 80 x 9 mm | 90 x 11 mm | 100 x 11 mm | 120 x 13 mm | 150 x 15 mm |
| Narzędzia przycinające V w mm | 100 x 100 x 8 | 100 x 100 x 10 | 100 x 100 x 10 | 100 x 100 x 10 | 100 x 100 x 10 | 100 x 100 x 13 | 100 x 100 x 13 | 100 x 100 x 16 |

Wszystkie hydrauliczne nożyce do profili stalowych są dostarczane z olejem.

**Podawana moc odnosi się do materiału o wytrzymałości na rozciąganie 400N/mm²

***Konieczna opcja większego

| |
|--|
| Zawartość przesyłki HPS 40S |
| Stacja wytłaczania |
| Nożyce do płaskowników |
| Nożyce do kątowników stalowych |
| Nożyce do profili stalowych z nożem okrągłym i czworokątnym |
| Uchwyt stempla tnącego z zamkiem bagnetowym |
| Redukcje stempli tnących i matryc nr 1, nr 2, nr 3, nr 30, nr 45, nr 60 |
| Tłocznik i nożyce do płaskowników z regulowanymi ogranicznikami |
| Klucz hakowy |
| Pedał |
| Olej hydrauliczny |

| |
|---|
| Zawartość przesyłki HPS 45S/ HPS 60S |
| Stacja wytłaczania |
| Nożyce do płaskowników |
| Nożyce do kątowników stalowych |
| Nożyce do profili stalowych z nożem okrągłym i czworokątnym |

| |
|---|
| Stacja przycinania |
| Uchwyt stempla tnącego z zamkiem bagnetowym |
| Redukcje stempli tnących i matryc nr 1, nr 2, nr 3, nr 30, nr 45 i nr 60 |
| Tłocznik, nożyce do płaskowników i przycinaki z regulowanymi ogranicznikami |
| Klucz hakowy |
| Pedał |
| Olej hydrauliczny |

| | |
|--|--|
| Zawartość przesyłki HPS 55DS / HPS 65DS / HPS 85DS / HPS 115DS / HPS 175DS | |
| Stacja wytłaczania | |
| Nożyce do płaskowników | |
| Nożyce do kątowników stalowych | |
| Nożyce do profili stalowych z nożem okrągłym i czworokątnym | |
| Stacja przycinania | |
| Oprawa robocza | |
| Elektryczny ogranicznik kontaktowy | |
| Uchwyt stempla tnącego z zamkiem bagnetowym | |
| Redukcje stempli tnących i matryc nr 1, nr 2, nr 3, nr 30, nr 45 i nr 60 | |
| Tłocznik z przestawianym ogranicznikiem ze skalą, nożyce do płaskowników i przycinak z przestawianymi ogranicznikami | |
| Klucz hakowy | |
| 2 siłowniki robocze i 2 pedały | |
| Olej hydrauliczny | |

Akcesoria do hydraulicznych nożyc do profili stalowych

| Zestaw noży wymiennych do stacji kątowników stalowych | Nr art. |
|--|---------|
| do HPS 40S i 45S | 3887020 |
| do HPS 60S | 3887021 |
| do HPS 55DS i 65DS | 3887022 |
| do HPS 85DS | 3887023 |
| do HPS 115DS | 3887024 |
| do HPS 175DS | 3887025 |

| Zestaw noży wymiennych do stacji prętów stalowych | Nr art. |
|--|---------|
| do HPS 40S i 45S | 3887026 |
| do HPS 60S | 3887027 |
| do HPS 55DS i 65DS | 3887028 |
| do HPS 85DS | 3887029 |
| do HPS 115DS | 3887030 |
| do HPS 175DS | 3887031 |

| Zestaw noży wymiennych do stacji przycinania | Nr art. |
|---|---------|
| do HPS 45S | 3887040 |
| do HPS 60S | 3887041 |
| do HPS 55DS i 65DS | 3887042 |
| do HPS 85DS | 3887043 |
| do HPS 115DS | 3887044 |
| do HPS 175DS | 3887045 |

| Zestaw noży do profili IPN | Nr art. |
|-----------------------------------|---------|
| do HPS 40S i 45S | 3887050 |
| do HPS 60S | 3887051 |
| do HPS 55DS i 65DS | 3887052 |
| do HPS 85DS | 3887053 |
| do HPS 115DS | 3887054 |
| do HPS 175DS | 3887055 |

| Zestaw noży do profili UPN | Nr art. |
|-----------------------------------|---------|
| do HPS 40S i 45S | 3887060 |
| do HPS 60S | 3887061 |
| do HPS 55DS i 65DS | 3887062 |
| do HPS 85DS | 3887063 |
| do HPS 115DS | 3887064 |
| do HPS 175DS | 3887065 |

| Zestaw noży do profili T | Nr art. |
|---------------------------------|---------|
| do HPS 40S i 45S | 3887070 |
| do HPS 60S | 3887071 |
| do HPS 55DS i 65DS | 3887072 |
| do HPS 85DS | 3887073 |
| do HPS 115DS | 3887074 |
| do HPS 175DS | 3887075 |

| Zestaw noży V 100 x 100 mm do stacji przycinania | Nr art. |
|---|---------|
| do HPS 45S | 3887080 |
| do HPS 60S | 3887081 |
| do HPS 55DS i 65DS | 3887082 |
| do HPS 85DS | 3887083 |
| do HPS 115DS | 3887084 |

| | |
|--------------|---------|
| do HPS 175DS | 3887085 |
|--------------|---------|

| Urządzenie fazujące | Nr art. |
|---|---------|
| urządzenie fazujące 100 x 12mm do HPS 45S | 3887090 |
| urządzenie fazujące 150 x 12mm do HPS 60S | 3887091 |
| urządzenie fazujące 250 x 15mm do HPS 55DS i 65DS | 3887092 |
| urządzenie fazujące 500 x 3mm do HPS 55DS i 65DS | 3887093 |
| urządzenie fazujące 250 x 20mm do HPS 85DS | 3887094 |
| urządzenie fazujące 500 x 3mm do HPS 85DS | 3887095 |
| urządzenie fazujące 250 x 22mm do HPS 115DS | 3887096 |
| urządzenie fazujące 500 x 3mm do HPS 115DS | 3887097 |
| urządzenie fazujące 250 x 25mm do HPS 175DS | 3887098 |
| urządzenie fazujące 700 x 4mm do HPS 175DS | 3887099 |

| Siodło do profilu U | Nr art. |
|----------------------------|---------|
| do HPS 40S i 45S | 3887105 |
| do HPS 60S | 3887106 |
| do HPS 55DS i 65DS | 3887107 |
| do HPS 85DS | 3887108 |
| do HPS 115DS | 3887109 |
| do HPS 175DS | 3887110 |

| Występ 620 mm do stacji wylączania | Nr art. |
|---|---------|
| do HPS 55DS | 3887120 |
| do HPS 65DS | 3887121 |
| do HPS 85DS | 3887122 |
| do HPS 115DS | 3887123 |

możliwe tylko fabrycznie

