



OPTiturn L 44 Tokarka numeryczna CNC / 400V

- Szeroki zakres możliwości obróbki, wysoka precyzja, wysoka wydajność
- Wyposażona w niezawodne napędy firmy SIEMENS
- Pełna obudowa zapewniająca bezpieczeństwo
- Zintegrowany system cieczy chłodzącej
- Automatyczny system centralnego sterowania
- Wysoko obrotowe wrzeciono
- Ruchomy pulpit sterowniczy
- Elektroniczne pokrętła ręczne do sterowania osi X i Z
- Dodatkowe złącza RJ45 złącze USB oraz przyłącze 230V
- Dwuletnia gwarancja SIEMENS z możliwością przedłużenia

W komplecie

- Bezpieczeństwo pracy
- Programowanie w Shopturn
- Symulacja 3-D

Główne zalety tokarki:

- Wysoka precyzja i wydajność
- Układ wrzeciona złożony z jednego dwurzędowego łożyska z przodu i z tyłu, oraz dwustronnego łożyska stożkowego po środku wrzeciennika.
- Długa żywotność wszystkich łożysk zapewniona poprzez system trwałego smarowania.
- Bezpośredni napęd wszystkich osi.
- Śruby kulowe o mniejszym skoku w celu zwiększenia siły posuwu.
- Aktywne systemy bezpieczeństwa
- Nakładka shopturn
- Symulacja 3-D
- Dwa lata gwarancji na podzespoły SIEMENS
- Transport, uruchomienie oraz 2 dni szkolenia personelu w cenie obrabiarki

Dane techniczne	L 44
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowite obciążenie	18.5 kW
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	8 kW S1 mode 7 kW
Moment obrotowy silnika napędowego	31 Nm
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	DIN ISO 702-1 No. 5
Przelot wrzeciona	Ø 52 mm

Układ chłodzenia	
Moc pompy układu chłodzenia	270 W
Pojemność zbiornika	90 litrów
Układ hydrauliczny	
Moc silnika	750 W
Pojemność zbiornika	50 litrów
Zakresy robocze	
Wysokość kłków	223 mm
Rozstaw w kłach	850 mm
Średnica toczenia nad suportem	240 mm
Średnica toczenia nadłożem	446 mm
Średnica toczenia bez mostka	520 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	250 mm
Szerokość łoża	300 mm
Uchwyt hydrauliczny	Ø 150 mm
Przelot uchwyty	Ø 40 mm
Zakres prędkości obrotowych	
Prędkość obrotów, tryb dwubiegowy	10 - 3'500 min ⁻¹
Głowica	
Hydrauliczna	VDI 30
Maksymalna liczba narzędzi	8
Rozmiar narzędzi max.	20 x 20 mm
Średnica narzędzia osiowego max.	Ø 25 mm
Dokładności	
Powtarzalność	± 0.005 mm
Pozycjonowanie	± 0.005 mm
Zakresy	
Oś X	250 mm
Oś Z	760 mm
Szybkość posuwu	
Oś X	15'000 mm/min
Oś Z	15'000 mm/min
Moment obrotowy silnika głowicy	
Oś X	6 Nm
Oś Z	8.5 Nm
Śruby kulowe	
Oś X	25 mm × P5 mm × C3
Oś Z	40 mm × P5 mm × C3
Pinola	
Typ uchwyty	MT 4
Średnica rękawa	52 mm
Zakres wysuwu	165 mm
Wymiary ogólne	

Dł x Szer/z otwartą szafą x Wys	2'530 x 1'595/2'300 x 1'795 mm
Waga całkowita	2'620 kg

Wyposażenie standardowe

- Zaślepka konika
- Stopy mocujące 6 szt.
- Hydrauliczna głowica
- Elektroniczne kółka manualne
- Operating tool
- 3-szczękowy układ hydrauliczny Ø 150 mm
- EMC
- Komplet szczęk twardych
- Joystick
- Wymiennik ciepła