



## OPTiturn tokarka TH 5630D / 400V

- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Końcówka wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
- Układ płynu chłodzącego z osobnym zbiornikiem, wskaźnikiem poziomemu i oddzielaczem oleju; łatwe opróżnianie zgodnie z normami DIN
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego nosa wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- Przejrzyste dźwignie do przełączania szybkości posuwu
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy, wyłącznik ochronny silnika, zamykany włącznik główny
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych
- Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych
- Mechaniczne wyłączenie posuwu wzdłużnego czterema regulowanymi zderzakami mimośrodowymi
- Osłona śruby pociągowej
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączenia
- Układ wyłączenia awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- Układ elektryczny z aparatami marki Siemens
- Ustawiana skala zegara do gwintów
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 7-C
- 1 imak stalowy 32 x 150mm, typ D do noża czworokątnego

### Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21

- Wskaźnik prędkości obrotowej
- Wyraźna redukcja czasów produkcji
- Większa dokładność pracy
- Zmniejsza się współczynnik błędów
- Liniały pomiarowe

Dane maszyny	TH 5630D
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	8,5 kW
<b>Wrzeciono</b>	
Moc silnika napędowego	7,5 KW
Stożek wrzeciona	MK 7
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
Przelot wrzeciona	Ø 80 mm
<b>Zakresy robocze</b>	
Wysokość kłów	280 mm
Rozstaw w kłach	2 910 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	560 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	355 mm

Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	790 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	150 mm
Szerokość łoża	350 mm
<b>Zakres prędkości obrotowej</b>	
Prędkość obrotowa wrzeczona	25 - 1600 min-1
Liczba stopni	12 stopni
<b>Maksymalne przesuw</b>	
Przesuw sań górnych	130 mm
Przesuw suportu poprzecznego	310 mm
<b>Zakresy posuwów oraz gwintów</b>	
Posuw wzdłużne	0,059 - 1,646 mm/obr (35 posuw)
Posuw poprzeczne	0,020 - 0,573 mm/obr (35 posuw)
Gwinty metryczne	0,2 - 14 mm/obr (47 skoków)
Gwinty calowe	112 - 2 Gg/cal (60 skoków)
Koła podziałowe	4 - 112 (50 skoków)
Gwinty modułowe	0,1 - 7mm π (34 gwinty)
<b>Konik</b>	
Mocowanie w tulei konika	MK 5
Średnica/wysuw tulei konika	Ø 75 mm / 180 mm
<b>Wymiary</b>	
Długość	4 340 mm
Szerokość x wysokość	1 150 x 1 460 mm
Ciężar netto	3 000 kg

### Wyposażenie standardowe

- Podtrzymka stała, maks. średnica detalu 165 mm
- Podtrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 95 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK5/MK7
- Kieł centrujący stały MK5
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 7-C
- Imak stalowy 32 x 150mm, typ D do noży czworokątnych
- Zegar do gwintów
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr art.
<b>Uchwyty tokarskie OPTIMUM Camlock DIN ISO 702-2</b>	
Uchwyt trójszczękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3442768
Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3442856
Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm nr 8 z niezależnym nast. szczęk	3442888
<b>Uchwyty tokarskie BISON Camlock DIN ISO 702-2</b>	
Uchwyt trójszczękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3450335
Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3450385
Tarcza tokarska - czołowa (bez szczęk) Ø 450 mm nr 8	3442982
Kieł obrotowy MK 5	3440705
Ogranicznik pozycji z regulacją precyzyjną	3444023
Wymienny imak stalowy 40 x 160mm, typ H do noży okrągłych	3384326

