



MH 25SV Pionowa frezarka stołowa

- Prosta w obsłudze klawiatura foliowa
- Przeciwwaga ułatwia przesuwanie osi Z
- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- Prosta wymiana narzędzia dzięki dźwigni wahliwej
- Prowadnice przesuwów ustawiane regulowanymi nakrętkami
- Wszystkie prowadnice są szlifowane oraz skrobane (kieszenie olejowe do smarowania)
- Precyzyjne wykończenie
- Łożyska kulkowe - skośne w osiach, ustawiane bez luzu
- Głowica wiertarsko-frezarska wychyłana o ± 450
- Przełącznik obrotów wrzeciona prawo/lewo
- Osłona ochronna o regulowanej wysokości z mikrowyłącznikiem
- Stabilna prowadnica o przekroju w kształcie jaskółczego ogona precyzyjnie szlifowana oraz skrobana, z regulowanymi listwami klinowym

MH 25SV:

- Bezstopniowo regulowany posuw we wszystkich osiach
- Posuw szybki w osi X / Y do szybkiego pozycjonowania
- Cyfrowy 3-osiowy wskaźnik położenia DRO 5

Model	MH 25 SV
Nr artykułu	3338160
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	2 kW
Wrzeciono frezarskie	
Moc silnika napędu wrzeciona	1,5 kW
Moment obrotowy silnika napędowego	10 Nm
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 25 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 20 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 50 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 25 mm
Mocowanie wrzeciona	
Mocowanie we wrzecionie	BT 30
Odległość wrzeciona od kolumny	185 mm
Głowica wiertarsko-frezarska	
Zakres wychylenia	45 ⁰
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	200 - 4.000 min-1

Stopnie przekładni	elektroniczna - bezstopniowa regulacja obrotów
Stół krzyżowy	
Odstęp wrzeciono - stół	300 mm
Długość x szerokość stołu	620 x 180 mm
Szerokość rowka teowego / ilość / rozstaw	12 mm / 3 / 50 mm
Maksymalne obciążenie	30 kg
Maksymalne przesuw	
Oś X	autom. 400 mm*
Oś Y	autom. 210 mm*
Oś Z	autom. 270 mm*
Moment obrotowy	
Oś X / Y / Z	2,2 / 2,2 / 4,2 Nm
Szybkości przesuw	
oś X min./maks.	150 / 930 mm/min.
oś Y min./maks.	100 / 580 mm/min.
oś Z min./maks.	80 / 450 mm/min.
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	914 x 844 x 1 119 mm
Ciężar całkowity	200 kg

* dostępny manualnie

Akcesoria	Nr artykułu
Uchwyt głowicy frezowej	3536306
Uchwyt wiertarki	3536303
Uchwyt Weldon Ø 6 mm	3536310
Uchwyt Weldon Ø 8 mm	3536311
Uchwyt Weldon Ø 10 mm	3536312
Uchwyt Weldon Ø 12 mm	3536313
Uchwyt Weldon Ø 16 mm	3536314
Uchwyt Weldon Ø 20mm	3536315
Adapter	3536305
Oprawka tulei zaciskowych ER 32	3536304
Klucz do tulei zaciskowych ER 32	3536307
Zestaw tulei zaciskowych ER 32	3441122
Urządzenie do regulacji wysokości	3536290
Narzędzie pomocnicze do montażu i ustawienia narzędzia	3536193
Wycior do stożka	3536301
Sworzeń dociskowy	3536302
Zestaw startowy BT 30	3536107
Uchwyt głowicy frezarskiej Uchwyt wiertarki Po 2 sztuki uchwytów Weldon 6 mm i /20 mm Po 1 sztuce uchwytu Weldon Ø 8 / 10 / 12 / 16mm Adapter BT 30 Oprawka tulei zaciskowych ER 32 Klucz do tulei zaciskowych ER 32 18-częściowy zestaw tulei zaciskowych ER 32 Urządzenie do regulacji wysokości Narzędzie pomocnicze do montażu i ustawienia narzędzia Sworzeń dociskowy Wycior do stożka	

Uniwersalna podstawa	3353009
Wymiary dł. x szer. x wys.: 700 x 500 x 750 mm	
Stopa maszynowa SE1 -wibroizolator (potrzebne są 4 sztuki)	3381012