



Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 40

HOLZKRAFT ME 40 - Okleiniarka wąskich płaszczyzn automatycznym nakładaniem kleju i agregatem wstępnego frezowania..

- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- Szybkie przejście w temperaturę przestojową - zwiększenie żywotności kleju, redukcja kosztów.
- Prędkość posuwu zsynchronizowana z prędkością obrotową wałka klejowego.
- Równomierny rozkład temperatury kleju w zbiorniku i wałku klejowym dzięki szeregowi grzałek.
- Dodatkowa grzałka w wałku klejowym.
- Pas posuwowy dolny - **segmentowy**.
- Dwa rzędy górnych rolek dociskowych dla idealnego prowadzenia elementu.
- **Frezy wstępne - 2 sztuki z nożami diamentowymi w standardzie!**
- Zespół dociskowy obrzeża składający się z 2 metalowych rolek.
- Możliwość szybkiego przestawienia docisku przy pracy z doklejką drewnianą.
- **Agregat obcinający piłkowy - prowadzenie na łożyskach liniowych.**
- Podstawa i zawieszenie agregatu wykonane z żeliwa co zapewnia stabilną i niezawodną pracę przez wiele lat.
- **Agregat frezujący nadmiar obrzeża - głowice z nożami HM.**
- Kopiały rolkowe poziome i pionowe dla agregatu frezującego.
- Szybkie przestawianie maszyny.
- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.

Konfiguracja podstawowa:

Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu frezu wstępnego, obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.

Agregat frezowania wstępnego

Dwie głowice frezujące z diamentowymi nożami zapewniają krawędź płyty idealnie gładką bez wyrw i śladów pozostawionych przez agregat podcinacza. Grubość zbioru regulowana w zakresie 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm. Agregat napędzany jest silnikiem o mocy 2,2 kW. Głowice obracają się precyzyjnie zapewniając łagodny efekt wejścia i wyjścia w krawędź płyty.

Zespół klejowy

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym Zespół dociskowy 2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłą docisku jest regulowana za pomocą pokrętła. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzają ciepło powodując szybsze stygnięcie spoiny klejowej.

Agregat obcinający.

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o **wysokiej częstotliwości** mocy 0,19 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°. Opcjonalnie dostępny również z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego

Agregat frezujący nadmiar obrzeża

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna. Agregat napędzany jest 2 silnikami o **wysokiej częstotliwości**. Prędkość obrotowa 12.000 obr/min.

OPCJONALNIE Z:

Agregat cykliny promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu $R = 2$ mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada rolkowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Noże cykliny posiadają łamacze wióra. Agregat cykliny promieniowej można w łatwy sposób wyłączyć poprzez mechaniczne pociągnięcie i zablokowanie.

Agregat cykliny klejowej

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubo

Agregat polerki.

Agregat polerki zamontowany na wspólnej bece z cyklina. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzią ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.

UWAGA: Niemożliwe w kombinacji z agregatem do wręgów.

Agregat tnący z promieniem

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy

0,19 kW z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego za pomocą siłownika pneumatycznego.

Agregat do wręgów

Szerokość wręgu - 4 mm

Głębokość wręgu - 1-8 mm

Przesunięcie od krawędzi płyty 0-20 mm

Moc silnika 200 Hz - 1,1 kW

Prędkość obrotowa - 12000 min-1

Średnica tarczy piłki - 100 mm (Z4)

UWAGA: Niemożliwe w kombinacji z agregatem polerki

Doklejki drewniane

Przygotowanie do doklejek drewnianych. Pozwala na załadunek większej ilości doklejek drewnianych bez konieczności pojedynczego wkładania.

Wymienny zbiornik klejowy

Wymienny zbiornik klejowy pozwala na szybką zmianę koloru lub rodzaju kleju bez konieczności czyszczenia zbiornika. Do dyspozycji są 2 typy zbiorników (kleje EVA oraz kleje PUR) w zależności od rodzaju stosowanego kleju. Wymiana odbywa się bezproblemowo w kilkadziesiąt sekund. Pojemność zbiornika 0,8 kg.

Pozostałe opcje:

- **Kompletny zestaw rur do podłączenia odciągu (nr. kat. 5146070)**
- **Listwa grzewcza.**
- **Kopiały rolkowe zamiast ślizgowych.**
- **Możliwością dostosowania maszyny do pracy z klejami PUR.**
- **Dodatkowy zbiornik klejowy dla klejów EVA.**
- **Dodatkowy zbiornik klejowy dla klejów PUR.**
- **Zespół spryskiwaczy z płynem antyadhezyjnym dla klejów PUR.**
- **Zespół spryskiwaczy z płynem dla lepszego wykończenia krawędzi (montowane przed cykliną klejową lub polerką)**

Dane techniczne:	ME 40
Wymiary stołu roboczego:	
Wysokość robocza:	875 mm
Grubość elementu:	8-50 mm
Grubość obrzeża z rolki	0,4-3 mm
Maksymalna grubość doklejki drewnianej:	do 5 mm
Prędkość posuwu:	9 m/min

Minimalna długość elementu:	190 mm
Minimalna długość elementu (bez obcinania):	
Ciśnienie robocze:	6,5 bar
Całkowita moc grzewcza:	1,4 kW
Temperatura robocza:	~20 - 190 °C
Pojemność zbiornika klejowego:	~0,8 kg
Średnica króćca:	
Waga:	545 kg
Agregat wstępnego frezowania:	
Moc silnika:	2,2 kW
Prędkość obrotowa:	9000 min ⁻¹
Średnica frezów:	80 mm
Wysokość frezów:	56 mm
Agregat obcinający:	
Moc silnika:	0,19 kW
Średnica piłek (Z20):	125 mm
Prędkość obrotowa:	12000 min ⁻¹
Agregat frezujący:	
Moc silnika:	2 x 0,35 kW
Średnica frezów:	□ 55,3 mm, Z3
Prędkość obrotowa:	12000 obr/min