



## Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 35TN

HOLZKRAFT ME 35 TN - Okleiniarka wąskich płaszczyzn automatycznym nakładaniem kleju i agregatem wstępnego frezowania..

- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- Szybkie przejście w temperaturę przestojową - zwiększenie żywotności kleju, redukcja kosztów.
- Prędkość posuwu zsynchronizowana z prędkością obrotową wałka klejowego.
- Równomierny rozkład temperatury kleju w zbiorniku i wałka klejowym dzięki szeregowi grzałek.
- Dodatkowa grzałka w wałku klejowym.
- Dwa rzędy górnych rolek dociskowych dla idealnego prowadzenia elementu.
- **Frezy wstępne - 2 sztuki z nożami diamentowymi w standardzie!**
- Zespół dociskowy obrzeża składający się z 2 metalowych rolek.
- Możliwość szybkiego przestawienia docisku przy pracy z doklejką drewnianą.
- **Agregat obcinający piłkowy - prowadzenie na łożyskach liniowych.**
- Podstawa i zawieszenie agregatu wykonane z żeliwa co zapewnia stabilną i niezawodną pracę przez wiele lat.
- **Agregat frezujący nadmiar obrzeża - głowice z wymiennymi nożami HM.**
- Kopiały poziome i pionowe dla agregatu frezującego.
- **Agregat cykliny promieniowej R=2 mm z kopiałami.**
- Żeliwne mocowania cykliny promieniowej.
- Cyklina wyposażona seryjnie w łamacze wióra.
- **Agregat cykliny klejowej.**
- Żeliwne mocowanie agregatu cykliny klejowej.
- Kompaktowe wymiary.
- Szybkie przestawianie maszyny.
- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.

### Konfiguracja podstawowa:

#### *Panel sterujący*

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu frezu wstępnego, obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.

#### *Agregat frezowania wstępnego*

Dwie głowice frezujące z diamentowymi nożami zapewniają krawędź płyty idealnie gładką bez wyrw i śladów pozostawionych przez agregat podcinacza. Grubość zbioru regulowana w zakresie 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm. Agregat napędzany jest silnikiem o mocy 2,2 kW. Głowice obracają się przeciębieżnie zapewniając łagodny efekt wejścia i wyjścia w krawędź płyty.

### **Zespół klejowy**

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym Zespół dociskowy 2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłą docisku jest regulowana za pomocą pokrętła. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzają ciepło powodując szybsze stygnięcie spoiny klejowej.

### **Agregat obcinający.**

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,19 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°. Opcjonalnie dostępny również z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego

### **Agregat frezujący nadmiar obrzeża**

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna. Agregat napędzany jest 2 silnikami o wysokiej częstotliwości. Prędkość obrotowa 12.000 obr/min.

### **Agregat cykliny promieniowej.**

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu  $R = 2$  mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada rolkowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Noże cykliny posiadają łamacze wióra. Agregat cykliny promieniowej można w łatwy sposób wyłączyć poprzez mechaniczne pociągnięcie i zablokowanie.

### **Agregat cykliny klejowej**

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.

### **OPCJONALNIE Z:**

#### **Agregat polerki.**

Agregat polerki zamontowany na wspólnej bece z cyklina. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzią ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.

UWAGA: Niemożliwe w kombinacji z agregatem do wręgów.

## ***Agregat tnący z promieniem***

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,19 kW z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego za pomocą siłownika pneumatycznego.

## ***Agregat do wręgów***

Maksymalna szerokość wręgu - 4 mm Maksymalna głębokość wręgu - 8 mm Przesunięcie od krawędzi płyty 0-20 mm Moc silnika 200 Hz - 1,1 kW Prędkość obrotowa - 12000 min-1

UWAGA: Niemożliwe w kombinacji z agregatem polerki

## ***Doklejki drewniane***

Przygotowanie do doklejek drewnianych. Pozwala na załadunek większej ilości doklejek drewnianych bez konieczności pojedynczego wkładania.

## ***Wymienny zbiornik klejowy***

Wymienny zbiornik klejowy pozwala na szybką zmianę koloru lub rodzaju kleju bez konieczności czyszczenia zbiornika. Do dyspozycji są 2 typy zbiorników (kleje EVA oraz kleje PUR) w zależności od rodzaju stosowanego kleju. Wymiana odbywa się bezproblemowo w kilkadziesiąt sekund. Pojemność zbiornika 0,8 kg.

## ***Pozostałe opcje:***

- **Kompletny zestaw rur do podłączenia odciągu (nr. kat. 5146070)**
- **Listwa grzewcza.**
- **Kopiały rolkowe zamiast ślizgowych.**
- **Możliwością dostosowania maszyny do pracy z klejami PUR.**
- **Dodatkowy zbiornik klejowy dla klejów EVA.**
- **Dodatkowy zbiornik klejowy dla klejów PUR.**
- **Spryskiwacze z płynem antyadhezyjnym dla klejów PUR.**

<b>Dane techniczne:</b>	ME 35 TN
Wymiary stołu roboczego:	
Wysokość robocza:	904 mm
Grubość elementu:	8-50 mm
Grubość obrzeża z rolki	0,4-3 mm
Maksymalna grubość doklejki drewnianej:	do 5 mm
Prędkość posuwu:	7 m/min
Minimalna długość elementu:	190 mm
Minimalna długość elementu (bez obcinania):	120 mm
Ciśnienie robocze:	6,5 bar
Całkowita moc grzewcza:	1,4 kW
Temperatura robocza:	~190 - 220 °C
Pojemność zbiornika klejowego:	~1 kg

Średnica króćca:	120 mm
Waga:	545 kg
<b>Agregat wstępnego frezowania:</b>	
Moc silnika:	2,2 kW
Prędkość obrotowa:	9000 min-1
Średnica frezów:	80 mm
Wysokość frezów:	56 mm
<b>Agregat obcinający:</b>	
Moc silnika:	0,19 kW
Średnica piłek (Z20):	125 mm
Prędkość obrotowa:	12000 min-1
<b>Agregat frezujący:</b>	
Moc silnika:	2 x 0,35 kW
Prędkość obrotowa:	12000 min-1
<b>Agregat cykliny promieniowej:</b>	R=2 mm
<b>Agregat cykliny klejowej:</b>	
Moc silników:	2 x 0,14 kW
Prędkość obrotowa:	2800 min-1