



CRAFT-CUT 41P Przecinarka plazmowa 230V

- Do stali nierdzewnej, aluminium, stali, metali kolorowych a także do tych z lakierowaną powierzchnią
- Do cienkich blach oraz do grubych płyt
- Hermetycznie zalakierowana płytka zabezpiecza przed wilgocią i korozją. Dzięki temu nadaje się też do pracy w trudnych i wymagających warunkach.
- Odpowiedni do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach, zakładach chemicznych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy, statkach albo w gospodarstwach rolnych.
- Pilot ARC : ustawiony prąd cięcia jest uruchamiany dopiero w momencie zajarzenia łuku plazmowego.
- Możliwość cięcia blach perforowanych dzięki łukowi pilotującemu.
- Zajarzenie łuku bezstykowe, bez HF
- Urządzenia wyposażone w moduł PFC - umożliwiającą stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy.

Dane techniczne		CRAFT-CUT 41 P
Max. cięcie jakościowe stali (ST37)	mm	10 - 15 (w zależności od zabezpieczenia)
Max. cięcie rozdzielające stali (ST37)	mm	20
Max. cięcie jakościowe stali nierdzewnej	mm	15
Max. cięcie rozdzielające stali nierdzewnej	mm	20
Max. cięcie jakościowe aluminium	mm	14
Max. cięcie rozdzielające aluminium	mm	16
Cykl pracy	%	60
Prąd przy ED 100% i 40°C	A	30
Zakres regulacji prądu cięcia	A	20-40
Napięcie zasilania	V	230 V
Wymagana moc generatora	kVA	>4.8 kVA
Zużycie powietrza	l/min	120 przy 5 bar
Ciśnienie robocze	bar	6
Napięcie stanu jałowego	V	320
Klasa izolacji		H
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	510 x 145 x 280
Waga	kg	8,2

Zakres dostawy

- 6-metrowy palnik plazmowy S65
- 3-metrowy przewód masowy 6 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A
- Standardowe złącze centralne
- Reduktor ciśnienia z filtrem wyposażony w złącze wtykowe