



SYN-MIG 403i SC-WS - inwentorowy półautomat spawalniczy z bezstopniową regulacją prądu

- Za pomocą dwóch enkoderów ustawia się bezstopniowo napięcie i prędkość podawania drutu a podczas spawania można regulować natężenie prądu spawalniczego z dokładnością do jednego ampera.
- Nowoczesna i sprawdzona technologia inwertorowa
- Spawanie w trybach : 2-takt, 4-takt, punktowe i interwałowe
- Funkcja : test wypływu gazu
- Cyfrowy wyświetlacz
- Wskaźnik przeciążenia
- Wentylator sterowany termicznie.

Zakres dostawy:

- Uchwyt SMB 400/4m chłodzony cieczą
- Przewód spawalniczy 4m /35 mm² z zaciskiem kleszczowym
- Adapter szpuli
- Reduktor ciśnienia
- Rolki podajnika V1,0-1,2 mm
- Płyn chłodzący

\$
YD
Nā
n
Mē
It
Ge
4c
Oh
3n
li
Sc
Cz
n
Vē
\$

Z
a
k
r
e
s
s
e
g
u
t
a
c
u
i
p
r
a
d
u
c
y
k
l
p
r
a
c
y
p
r
z
y
m
a
x
p
r
z
y
4
0
°
C

P
r
a
d
s
p
a
w
a
n
i
a
2
5
0
N
Y
E
D
1
0
0
%
i
4
0
°
C
Ø
d
r
u
t
u
s
t
Ø
l
s
t
a
2
m
m
e
r
d
z
e
w
n
a

Ø
d
r
l
u
t
Ø
a
l
l
u
m
2m
m
m
i
u
m
P
P
r
e
d
k
o
s
Ø
c
P
o
d
d
n
a
w
n
a
h
n
i
a
d
r
u
t
t
u
P
o
d
a
u
n
i
k
k
o
d
v
r
y
u
t
u

N
a
p
i
e
c
c
i
e
4
e
O
Z
V
a
s
i
l
l
a
n
i
a
Z
a
b
e
z
p
i
e
2
c
3
Z
A
e
n
i
e
s
i
e
c
i
W
y
m
a
g
a
n
a
2
h
5
r
V
a
g
r
e
g
a
t
u

S
t
o
p
i
e
k
o
l
c
h
r
o
n
y
s
s
y
W
s
y
m
o
l
i
a
r
y
o
m
m
o
w
s
a
l
g
a

Przewody pośrednie chłodzone ciecżą	Numer artykułu
1,5 m długości 70 mm ²	1018020
5 m długości 70 mm ²	1018021
10 m długości 70 mm ²	1018022