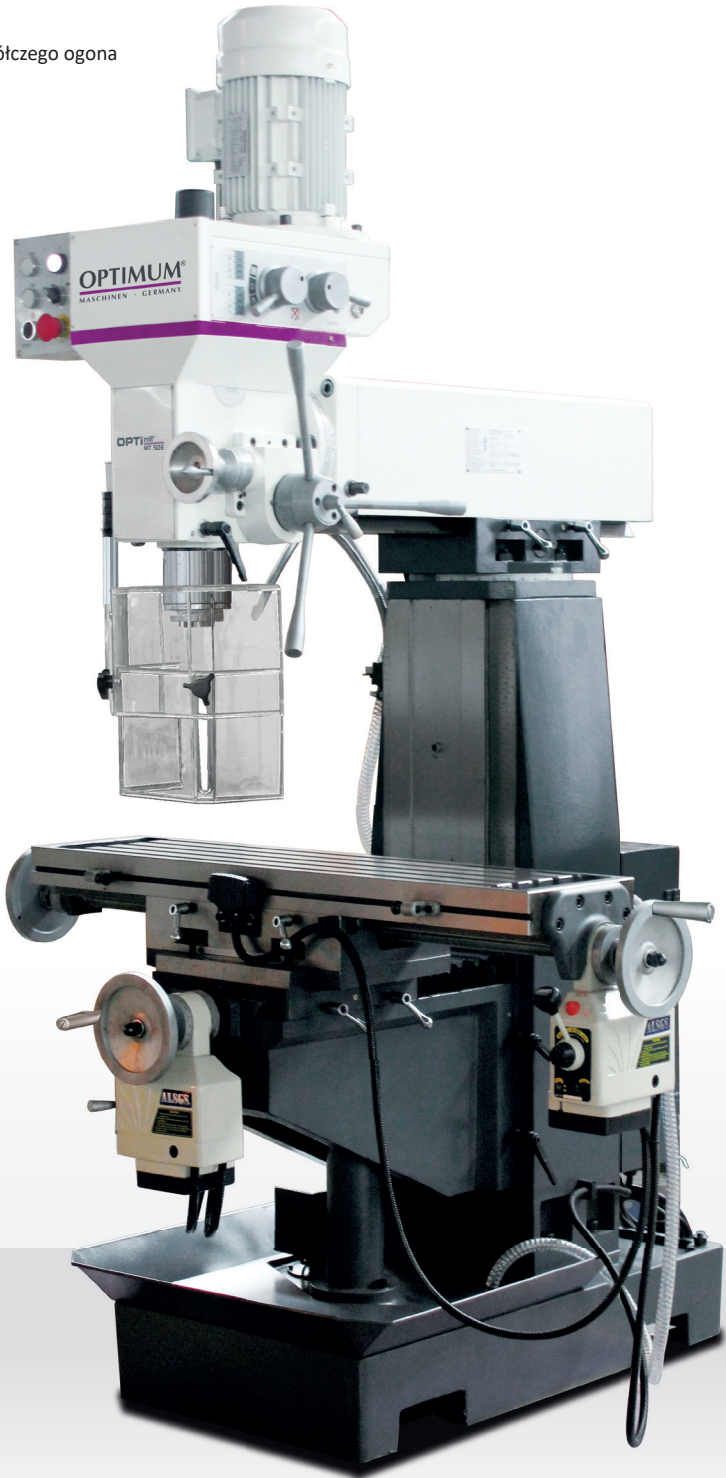


Uniwersalna wiertarko-frezarka
z posuwem stołu w osiach X i Y

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Ciężka kompaktowa konstrukcja z wysokiej jakości żeliwa szarego pochłaniającego wibracje
- ▶ Solidna, jednoskrętna głowica pionowa z układem zmiany prędkości poprzez skrzynię przekładniową
- ▶ Koła zębate oraz wałki przekładni - hartowane oraz szlifowane w kąpeli olejowej
- ▶ Obroty prawo / lewo
- ▶ Wysuw tulei wrzeciona za pośrednictwem dźwigni ręcznej lub pokrętła do precyzyjnego wysuwu
- ▶ Precyzyjnie wykonany stół krzyżowy
- ▶ Wszystkie osie z regulowanymi prowadnicami o kształcie jaskółczego ogona oraz listwami klinowymi do kasowania luzów

- ▶ Automatyczny posuw osi X i Y z płynną regulacją prędkości przesuwu
- ▶ Oś X i Y przesuwają się manualnie przy użyciu pokrętła lub automatycznie za pomocą mechanizmu posuwu stołu
- ▶ Automatyczny i regulowany ogranicznik dla osi X oraz Y
- ▶ Układ chłodzenia
- ▶ Oświetlenie przestrzeni roboczej za pomocą lampy LED
- ▶ Manualny wysuw belki zwiększający przestrzeń roboczą



Rys...: MT 50E

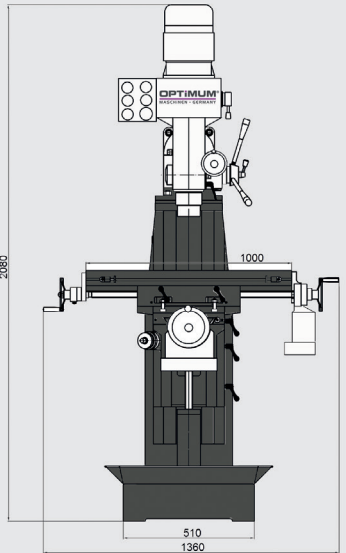
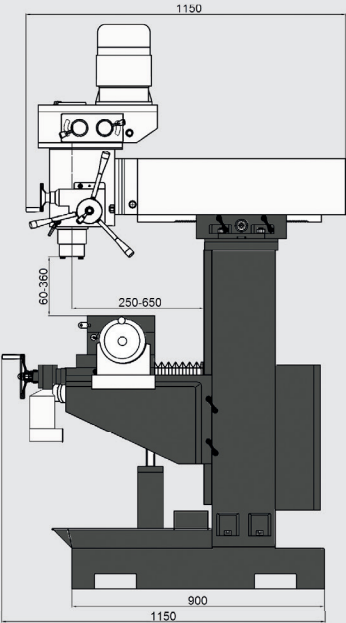
Dane techniczne, akcesoria i wymiary

Model	MT 50E
Nr artykułu	3336010
Dane technicz	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	0,85 / 1,5 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	40 W
Wydajność obróbki	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 25 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 63 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 25 mm
Wrzeciono pionowe	
Mocowanie we wrzecionie	SK40 DIN 69871
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Śruba dociągająca oprawkę narzędzia	M 16
Głowica wiertarsko / frezarska	
Zakres prędkości obrotowych	115 - 1.750 min ⁻¹
Przekadnia zębata / Elektr. stopnie silnika	4 Biegi / 2 Stopnie
Zakres skreću głowicy	± 45°
Regulowana odległość wrzeciona od kolumny	250 - 650 mm
Stół krzyżowy	
Odległość wrzeciona od stołu krzyżowego	60 - 360 mm
Długość x Szerokość stołu roboczego	1.000 x 240 mm
Maksymale obciążenie stołu	150 kg
Szerokość rowka teowego / Ilość	14 mm / 4
Skrętny stół	± 45°
Maksymalne przesuw	
Oś X	manualny 580 mm / automatyczny 500 mm
Oś Y	manualny 230 mm / automatyczny 150 mm
Oś Z	manualny 400 mm
Wymiary	
Długość x Szerokość x Wysokość	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Waga	760 kg

Akcesoria	Nr artykułu
Zestaw płytek równoległych, 20-częściowy	3354001
Zestaw płytek równoległych, 18-częściowy	3536191
Stół obrotowy podziałowy RT 150	3356150
Stół obrotowy podziałowy RT 200	3356200
Stół obrotowy podziałowy RTE 165	3356365
Poziomo-pionowy obrotowy stół podziałowy RTU 165	3354165
Zestaw narzędzi mocujących SPW 12, 58 części	3352017
Zestaw frezów trzpieniowych HSS, 12-cz.	3352250
Zestaw frezów trzpieniowych HSS, 20-cz.	3352255
Wspornik obrabianego przedmiotu WPS-4	3354264
Stopa maszynowa - wibroizolator SEU1 (Wymagane 4 sztuki)	3352985
Uchwyt wiertarski (trzpień mocujący) ISO 40/ M16 / B16	3352070
Zestaw uchwytów zaciskowych 18-częściowy ISO 40	3352056
Frez do kopiowania i frezowania płaszczyzn ISO 40 DIN 2080	3350216
Głowica do wytaczania precyzyjnego ISO 40	3352128
Zacisk mocujący 14 mm	3352031

Więcej akcesoriów i informacji o akcesoriach od strony
Akcesoria do chłodziwa od strony <?>

Wymiary



Wypożenie standardowe

- Kluczykowy uchwyt wiertarski 3 - 16 mm / B 18
- Redukcja ISO40 / B18
- Nakrętki teowe
- Układ pynu chodzącego
- Adapter ISO40- MK 3
- Adapter MK 3-MK 2
- Narzędzia obsługowe

Imadła maszynowe	Nr artykułu
FMS 125	3354125
FMSN 125	3354120
VMQ 100	3354181
MV3-75	3354175
DAS 100	3355500
ZAS 50	3354170
Więcej informacji na stronie	